

SAMENSTELLEN VAN ISOLATIEGLAS

Bij het samenstellen van alle soorten isolatieglas wordt gebruik gemaakt van afstandhouders die een spouw of meerdere spouwen tussen twee of drie glasbladen creëren.

Afstandhouders zijn meestal van aluminium of verzinkt staal. Het aluminium of het staal worden door een walsmachine tot een U-profiel gebogen, waardoor de afstandhouder ontstaat. Handmatig of machinaal worden de afstandhouders in de gewenste vorm gebogen of worden de afstandhouders met hoekverbinders verbonden. De uiteinden van de afstandhouders worden gesloten doormiddel van het aanbrengen van een lengteverbinding. In de afstandhouders worden met behulp van inkt coderingen aangebracht. De inkt die hiervoor wordt gebruikt kan giftig en/of brandbaar zijn. In de afstandhouders wordt een droogmiddel aangebracht. Dit droogmiddel neemt waterdamp op uit de lucht die tijdens de fabricage van een ruit in de spouw of spouwen wordt opgesloten. Daarnaast wordt het droogmiddel toegepast om de waterdamp die in de loop der jaren ontstaat op te vangen. Als droogmiddel wordt moleculaire zeef gebruikt, ook wel zeoliet genoemd. Zeoliet kan irriterend zijn voor de ogen en de huid en bij morsen zorgen voor een gladde vloer.

Het aanbrengen van het droogmiddel in de afstandhouder kan zowel handmatig als machinaal.

Bij de productie van isolatieglas worden de afstandhouders en de glasplaten met elkaar verbonden door een zijvoegkit. Vaak wordt hiervoor butyl gebruikt, waardoor de handeling ook wel butyleren wordt genoemd. De zijvoegkit wordt aangebracht om ervoor te zorgen dat er een sterke en waterdampdichte verbinding tussen de zijkanten van de afstandhouder en de binnenzijde van de glasplaten ontstaat. Het gebruikte afdichtmateriaal kan irriterend en milieuverontreinigend zijn.

Het butyleren kan zowel handmatig als machinaal.

DE MEEST VOORKOMENDE OORZAKEN VAN ONGEVALLLEN EN LETSEL ZIJN:

- Snijwonden door handeling van glas
- Fysieke belasting door tillen en dragen van zware glasplaten
- Fysieke belasting door het uitvoeren van repeterende werkzaamheden
- Beknelling van lichaamsdelen in apparaten of machines
- Gehoorschade door blootstelling aan te hoge geluidniveaus
- Blootstelling aan gevaarlijke stoffen
- Vallen, struikelen en uitglijden door gladde vloeren

BELANGRIJKSTE RISICO'S:

1. Snijgevaar
2. Fysieke belasting
3. Blootstelling aan gevaarlijke stoffen
4. Veiligheid van apparaten en machines
5. Blootstelling aan te hoge geluidniveaus
6. Struikelen, vallen en uitglijden

OPLOSSINGEN VOOR DE RISICO'S:

1. Het voorkomen van snijletsel
2. Veilig handmatig tillen en dragen
3. Veilig omgaan met gevaarlijke stoffen
4. Veilig werken met apparaten en machines
5. Het voorkomen van gehoorschade
6. Het voorkomen van vallen, uitglijden en struikelen
7. De juiste PBM voor iedere handeling!