

COATEN VAN GLAS

Het aanbrengen van zachte coatings op glaseenheden gebeurt door middel van een magnetronvacuüm proces, waarbij metaal- en metaaloxidelagen op het glasoppervlak worden aangebracht. Coatings geven een extra functionaliteit aan het glas. Coatings kunnen bijvoorbeeld de zonwerendheid van het glas vergroten, de U-waarde verlagen of het glas waterafstotend maken.

Het te coaten glas wordt horizontaal op rollers gelegd. Via de rollers wordt het glas automatisch de coater in getransporteerd, waarin het glas van één of meerdere metaal(oxide)lagen wordt voorzien. Na het coatproces wordt het glas naar buiten getransporteerd en kan het worden afgenomen en opgeslagen.

DE MEEST VOORKOMENDE OORZAKEN VAN ONGEVALLEN EN LETSEL ZIJN:

- Fysieke overbelasting door tillen en dragen van zware glasplaten
- Snijwonden door handeling van glas
- Letsel door het apparaat of de machine

DE BELANGRIJKSTE RISICO'S ZIJN:

1. Fysieke belasting
2. Snijgevaar
3. Veiligheid van apparaten en machines

OPLOSSINGEN VOOR DE RISICO'S ZIJN:

1. Veilig handmatig tillen en dragen
 2. Het voorkomen van snijletsel
 3. Veilig werken met apparaten en machines
 4. De juiste PBM voor iedere handeling!
-